

Protocollo chirurgico



Facile – sicuro – elevata stabilit primaria

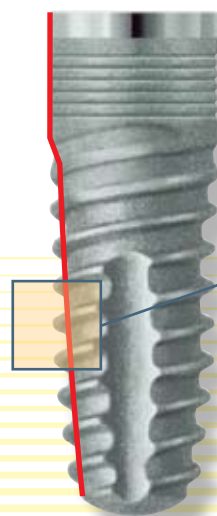
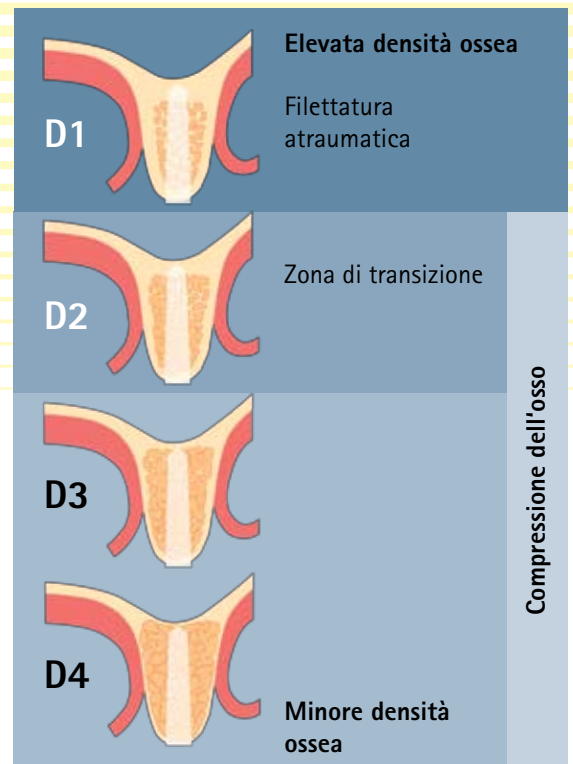
Protocollo chirurgico

Stabilità primaria ottimale con ogni tipo di densità ossea

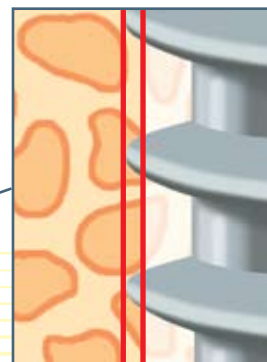
La stabilità primaria è un fattore determinante per il successo implantare. Per ottenere un'elevata stabilità con tutti i tipi di densità ossea, nello sviluppo del protocollo chirurgico abbiamo preso in considerazione i differenti gradi di durezza ossea:

- Nell'osso ad elevata densità (duro), la cavità implantare viene ampliata in modo tale che, sia possibile una filettatura atraumatica.
- Nell'osso con minore densità (morbido e medio-duro) si esegue una preparazione sottodimensionata della cavità, per aumentare la stabilità primaria con la compressione.

Nelle zone critiche di transizione con un osso medio-duro consigliamo di lavorare innanzitutto con la compressione e nel caso in cui il momento torcente nell'avvitamento dell'impianto sia stato superato, di rimuovere nuovamente l'impianto ed allargare ancora la preparazione della cavità.

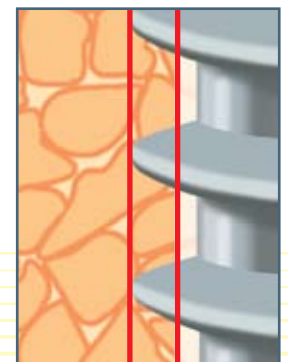


Osso duro



Taglio della filettatura atraumatico grazie ad una ridotta superficie di contatto.

Osso medio-duro e morbido



Compressione apicale grazie ad una maggiore superficie di contatto.

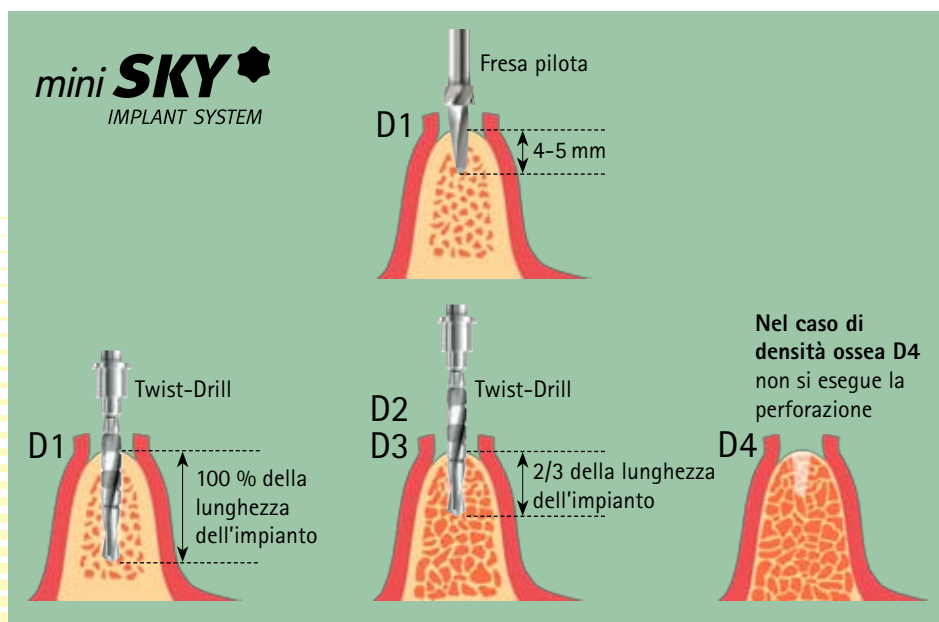
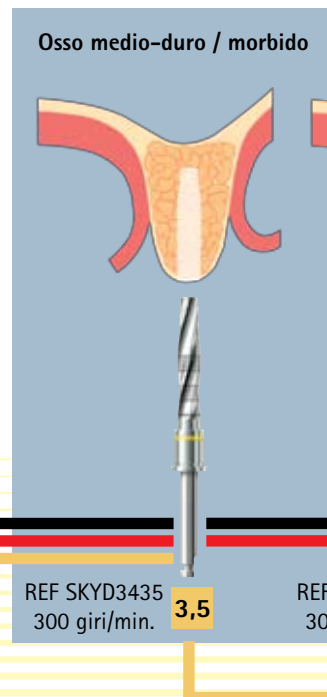
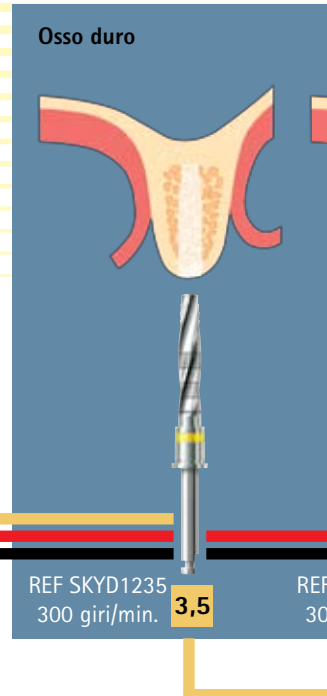
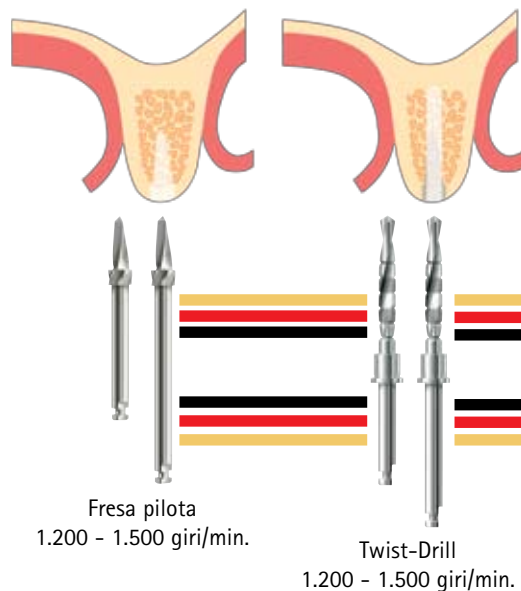
Stabilità primaria elevata e costante!

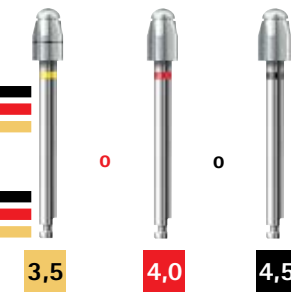
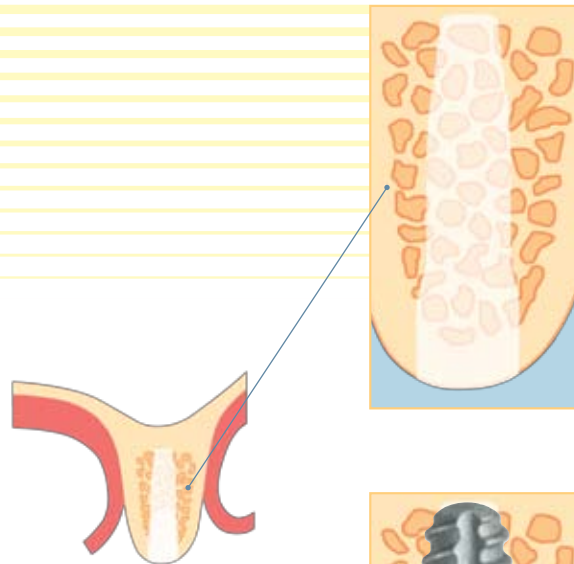
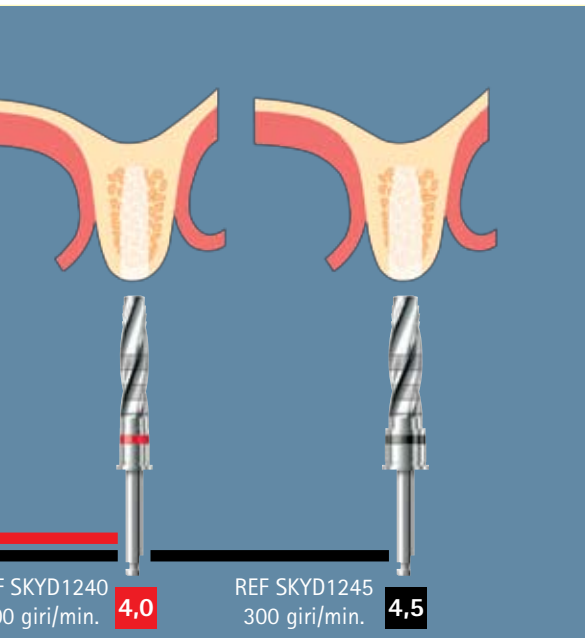
Fase per fase



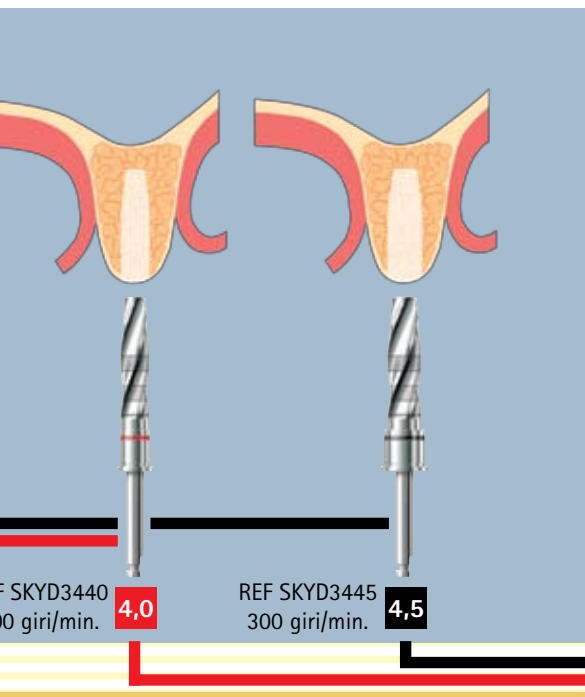
Nuovo:

- Strumentario ottimizzato, orientato alla qualità dell'osso e protocollo chirurgico per una stabilità primaria ottimale
- Frese con stop di perforazione rimovibile
- La riduzione del numero delle frese favorisce una maggiore visibilità e sicurezza durante l'intervento chirurgico





Fresa crestale
300 giri/min.



Facile con poche perforazioni

Il sistema implantare SKY è dotato di una forma mista conico-cilindrica. Questa forma, unitamente alla filettatura a compressione, permette di ottenere una stabilità primaria ottimale. Durante l'intervento chirurgico si deve solo trasferire questa forma nella cavità per il sito implantare.

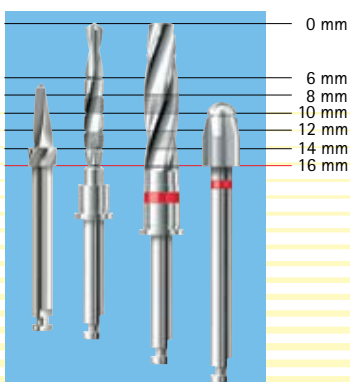
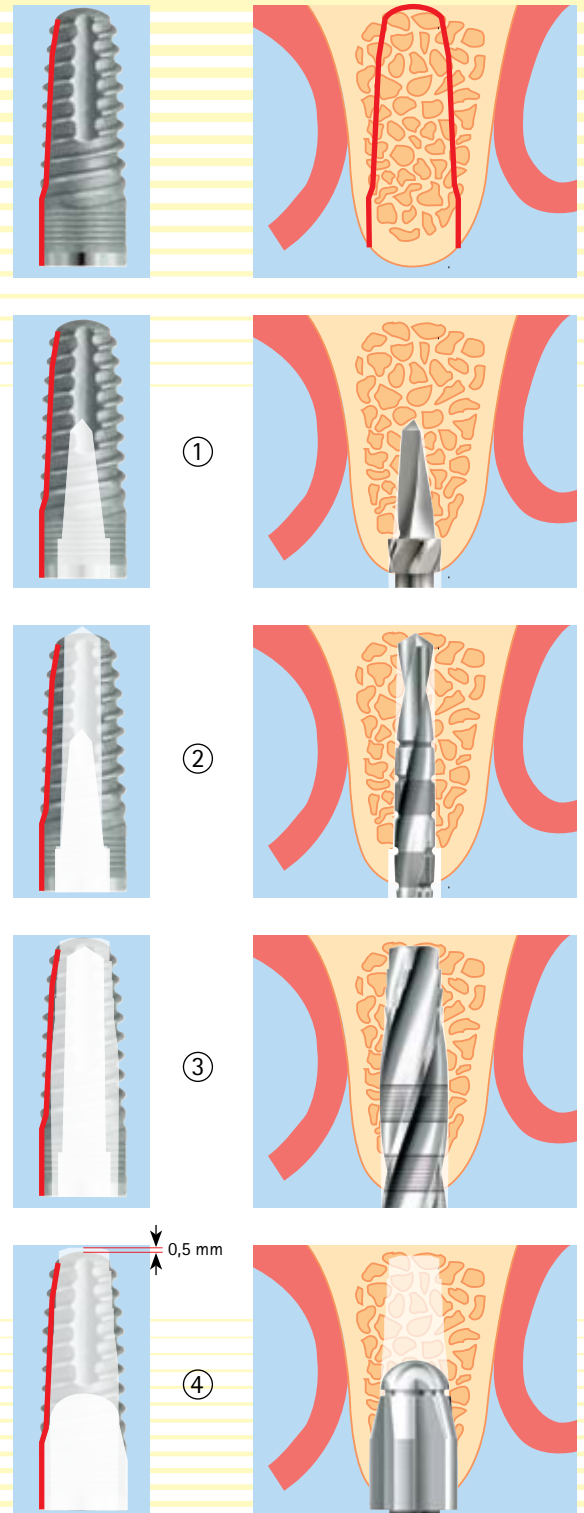
Protocollo chirurgico - Fase per fase

La punta conica della fresa pilota SKY permette alla fresa di non scivolare sull'osso. Contemporaneamente la parte finale corticale della fresa prepara la porzione corticale dell'osso già fino a 3 mm, in modo che con il sistema SKY possiamo intervenire con un numero ridotto di perforazioni. (fase 1)

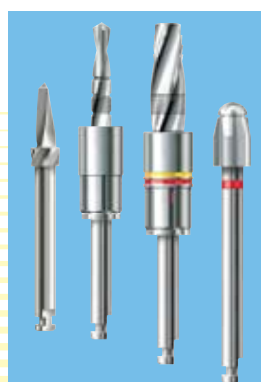
Successivamente con la fresa SKY Twistdrill viene determinata la profondità e la direzione dell'impianto. Questa fresa standard è indicata anche per il sistema implantare miniSKY. (fase 2)

Il corpo dell'impianto viene ora preparato in base al tipo di densità ossea con le frese corrispondenti all'osso D3-4 (morbido e medio-duro) e D1-2 (duro). (fase 3)

Infine si esegue la preparazione conico-cilindrica della cavità corticale. La fresa crestale è stata realizzata in modo tale che, non si creino tensioni nella porzione corticale dell'osso. La perforazione è più profonda di ca. 0,5 mm rispetto alla lunghezza dell'impianto. (fase 4)



Frese senza stop di perforazione.

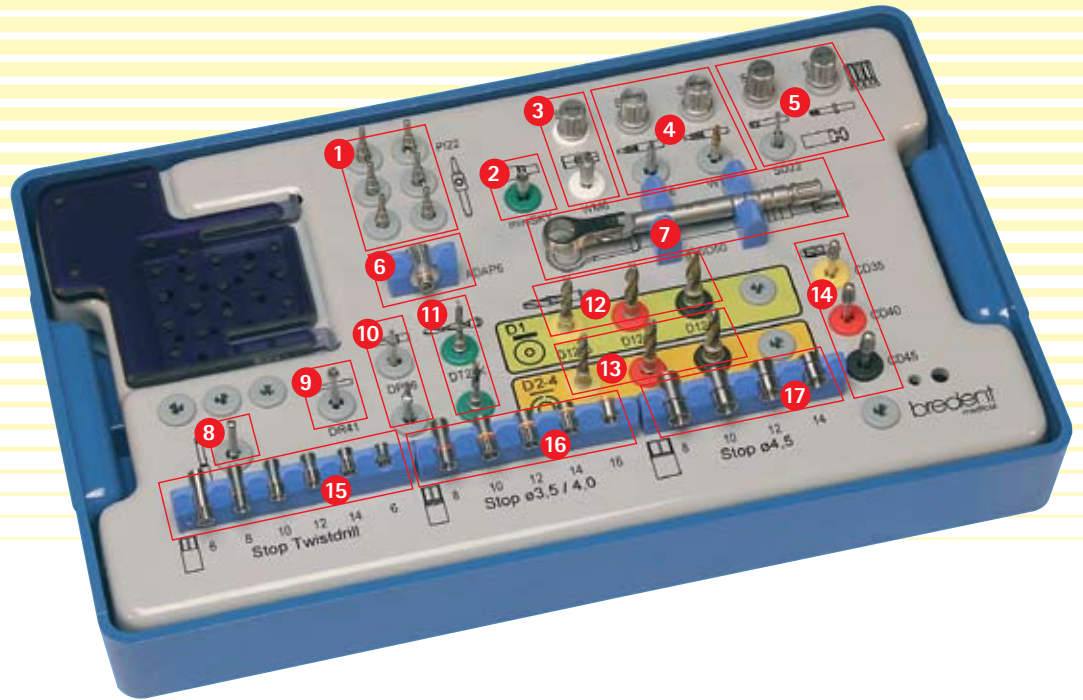


Frese con stop di perforazione inserito.

La disposizione chiara e ben individuabile degli strumenti e delle frese facilita il lavoro durante l'intervento chirurgico.

Tutto è al suo posto e contrassegnato dal codice d'ordine (senza la dicitura SKY) e dalla relativa immagine.

Spazi liberi per le frese, la possibilità di riporre in modo sicuro piccoli componenti come p.es. gli abutment, ed anche un secondo piano per gli strumenti manuali, che vengono trattenuti in una base in silicone, completano il vassoio.



REF SKYXOT21

Tray chirurgico - strumenti

<p>Indicatore di parallelismo</p> <p>1</p> <p>REF SKY-PI22</p>	<p>miniSKY Mounter</p> <p>2</p> <p>REF MSKYXMM6</p>	<p>whiteSKY Mounter micromotore chirurgico</p> <p>3</p> <p>REF SKYC-WM6</p>	<p>whiteSKY Mounter per chiave chirurgica</p> <p>4</p> <p>REF SKYC-SM6</p>	<p>SKY TK-Mounter</p> <p>5</p> <p>REF SKY-WTK5 corto REF SKY-WTK6 lungo</p> <p>REF SKY-STK5 corto REF SKY-STK6 lungo</p>	<p>Cacciavite protesico per dinamometrica per micromotore</p> <p>6</p> <p>REF SKY-SD16 REF SKY-SD25 REF SKY-SD22</p>																															
<p>Adattatore</p> <p>7</p> <p>REF SKYADAP6</p>	<p>Chiave dinamometrica</p> <p>8</p> <p>REF SKY-SD50</p>	<p>Prolunga per fresa</p> <p>9</p> <p>REF SKY-DV12</p> <p>Ø mm 4,5 REF SKY-DV12 max. giri/min. 5.000 si allunga fino a 16 mm</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>L6</th> <th>L8</th> <th>L10</th> <th>L12</th> <th>L14</th> <th>L16</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Twist-Drill</td> <td>REF SKYXST06</td> <td>REF SKYXST08</td> <td>REF SKYXST10</td> <td>REF SKYXST12</td> <td>REF SKYXST14</td> <td>REF SKYXST16</td> </tr> <tr> <td>Frese 3,5 4,0</td> <td>REF -</td> <td>REF SKYS0840</td> <td>REF SKYS1040</td> <td>REF SKYS1240</td> <td>REF SKYS1440</td> <td>REF SKYS1640</td> </tr> <tr> <td>Frese 4,5</td> <td>REF -</td> <td>REF SKYS0845</td> <td>REF SKYS1045</td> <td>REF SKYS1245</td> <td>REF SKYS1445</td> <td>REF -</td> </tr> </tbody> </table>							L6	L8	L10	L12	L14	L16	Twist-Drill	REF SKYXST06	REF SKYXST08	REF SKYXST10	REF SKYXST12	REF SKYXST14	REF SKYXST16	Frese 3,5 4,0	REF -	REF SKYS0840	REF SKYS1040	REF SKYS1240	REF SKYS1440	REF SKYS1640	Frese 4,5	REF -	REF SKYS0845	REF SKYS1045	REF SKYS1245	REF SKYS1445	REF -
	L6	L8	L10	L12	L14	L16																														
Twist-Drill	REF SKYXST06	REF SKYXST08	REF SKYXST10	REF SKYXST12	REF SKYXST14	REF SKYXST16																														
Frese 3,5 4,0	REF -	REF SKYS0840	REF SKYS1040	REF SKYS1240	REF SKYS1440	REF SKYS1640																														
Frese 4,5	REF -	REF SKYS0845	REF SKYS1045	REF SKYS1245	REF SKYS1445	REF -																														
<p>Frese per preparazione ossea</p> <p>10</p> <p>Ø mm 4,1 REF SKY-DR41</p> <p>giri/min. 1.000 - 1.200 Mandrino</p>	<p>Fresa pilota</p> <p>11</p> <p>Ø mm 3,5 REF SKY-DP06 Ø mm 3,5 REF SKY-DP08</p> <p>1.000 - 1.200 corto lungo</p>	<p>Twist-Drill</p> <p>12</p> <p>Ø mm 2,25 REF SKYDT23K Ø mm 2,25 REF SKYDT23L</p> <p>1.000 - 1.200 corto lungo</p>	<p>Frese per osso duro</p> <p>13</p> <p>Ø mm 3,5 REF SKYD1235 Ø mm 4,0 REF SKYD1240 Ø mm 4,5 REF SKYD1245</p> <p>300</p>	<p>Frese per osso morbido e medio-duro</p> <p>14</p> <p>Ø mm 3,5 REF SKYD3435 Ø mm 4,0 REF SKYD3440 Ø mm 4,5 REF SKYD3445</p> <p>300</p>	<p>Frese crestali</p> <p>15</p> <p>Ø mm 3,5 REF SKYXD35 Ø mm 4,0 REF SKYXD40 Ø mm 4,5 REF SKYXD45</p> <p>300</p>																															